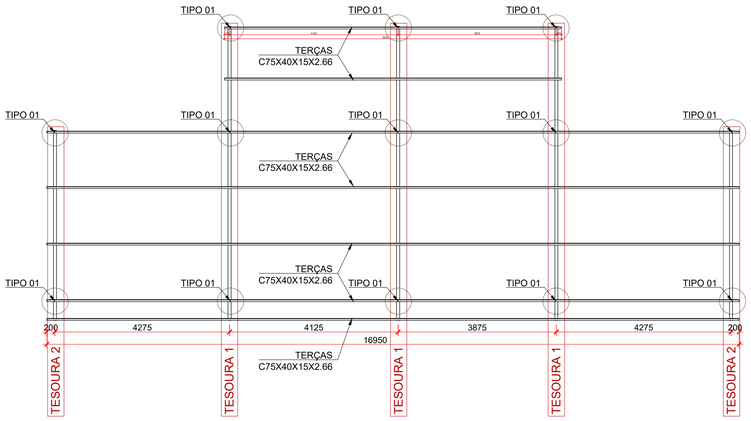
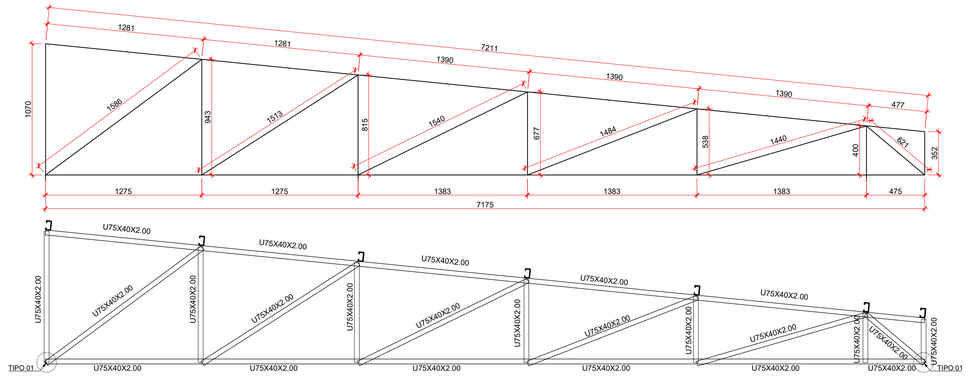
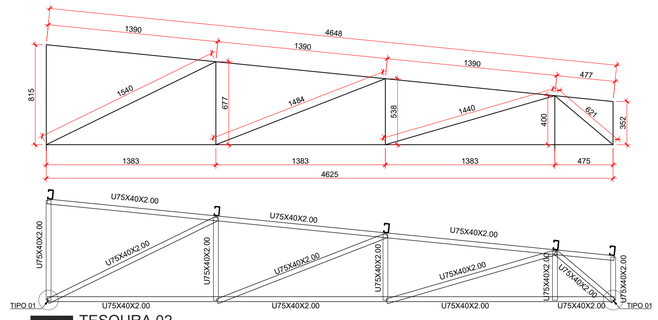


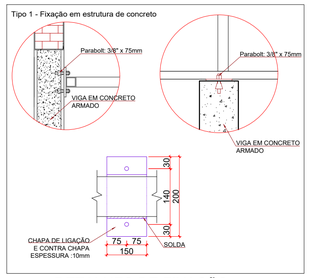
1 PLANTA GERAL - COBERTURA
Escala: 1/100



2 TESOURA 01
Escala: 1/25



3 TESOURA 02
Escala: 1/25



4 DETALHES DE FIXAÇÃO
Escala: SEM ESCALA

Tabela resumo

Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)
Aço dobrado	A-36	U	U75X40X2.00	117.027	117.027	218.279	0.035	0.035	0.080	272.59	272.59	626.41
		C	C75X40X15X2.66	101.253	101.253		0.045	0.045		353.82	353.82	

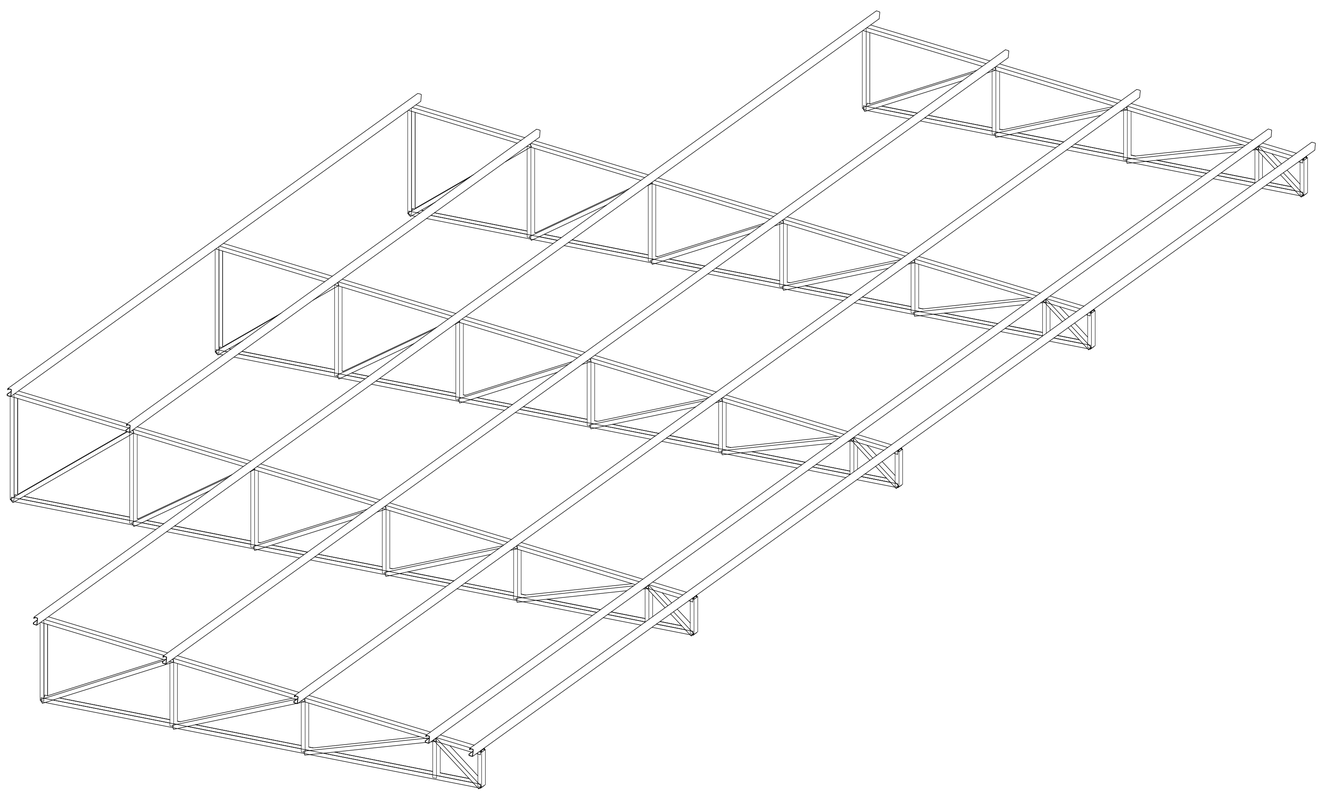
Aço dobrado: Quantitativos das superfícies a pintar

Série	Perfil	Superfície unitária (m²/m)	Comprimento (m)	Superfície (m²)
U	U75X40X2.00	0.301	117.027	35.194
C	C75X40X15X2.66	0.340	101.253	34.430
			Total	**69.624**

FIXAÇÃO - TIPO 1

Material	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-36 250Mpa	Placa base	13	150x200x10	30.61
			Total	30.61
Parabolt	Kit de Parabolt	26	Ø3/8" x 75mm	26 und
			Total	26 und

5 QUANTITATIVOS DE AÇO
Escala: SEM ESCALA



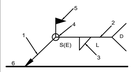
6 ISOMETRIA
Escala: SEM ESCALA

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

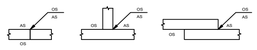
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

7 DETALHES DE SOLDAS
Escala: SEM ESCALA

NOTAS:
1 - MEDIDAS DADAS EM METROS (m).
2 - AS COTAS PREVALECEM SOBRE A ESCALA DO DESENHO.
3 - EM CASO DE DÚVIDAS, CONSULTE O AUTOR DO PROJETO.
4 - REPRODUÇÃO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO POR ESCRITO DO AUTOR DO PROJETO. LEI Nº. 9.610 - LEI DO DIREITO AUTORAL.
5 - AS IMAGENS CONTIDAS NESTE PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS PODENDO SOFRER ALTERAÇÕES DURANTE A EXECUÇÃO.
6 - O PROJETO FOI DESENVOLVIDO A PARTIR DE INFORMAÇÕES ENCAMINHADAS PELO MUNICÍPIO, SENDO DESTE A RESPONSABILIDADE QUANTO ÀS ARTS DOS PROFISSIONAIS ENVOLVIDOS.

REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA

PROPRIETÁRIO:
PREFEITURA MUNICIPAL DE CASTANHEIRA
CNPJ:24.772.154/0001-60

ELABORAÇÃO:
ASSOCIAÇÃO MATOGROSSENSE DOS MUNICÍPIOS
COORDENAÇÃO DE PROJETOS
amm.org.br
centraldeprojetosamm@gmail.com
PRESIDENTE
LEONARDO TADEU BORTOLIN

OBJETO:
REVITALIZAÇÃO E AMPLIAÇÃO DO CENTRO ESPORTIVO

ENDEREÇO:
CASTANHEIRA - MT

ESPECIALIDADE:
PROJETO ESTRUTURAS DE CONCRETO ARMADO

ASSUNTO:
Planta geral e Detalhes de tesouras vestiario

PRANCHA:
01 / 01

AUTOR DO PROJETO:
LEONARDO BRANDÃO LEITE
Assinado de forma digital por LEONARDO BRANDÃO LEITE
Dados: 2025.03.19 15:56:00 -04'00'
LEONARDO BRANDÃO LEITE
Eng. Civil
CREA MT 52172

RESPONSÁVEL TÉC. DA OBRA:

TIPO DE OBRA:
ESPORTE
MODALIDADE:
REFORMA/CONSTRUÇÃO
ESCALA:
INDICADO
DATA:
MARÇO/2025
COORDENADAS:
OSCIP: